

Base portafusible seccionable

Disconnect fuse holder base



Especificaciones técnicas
Technical data

Instalación y operación
Installation and operation

Modelo / Model

BMFP 22x58

Specifications

A menos que se indique lo contrario, todas las especificaciones son valores típicos nominales, a plena carga, a 25 °C.
Unless otherwise stated, all specifications are typical nominal values, at full load, at 25 °C.

BMFP 22X58 I-LED

Tipo / Type

BMFP: Base portafusible para C.A
Fuse holder base for A.C

Tamaño fusible / Fuse size
22x58: 22x58mm

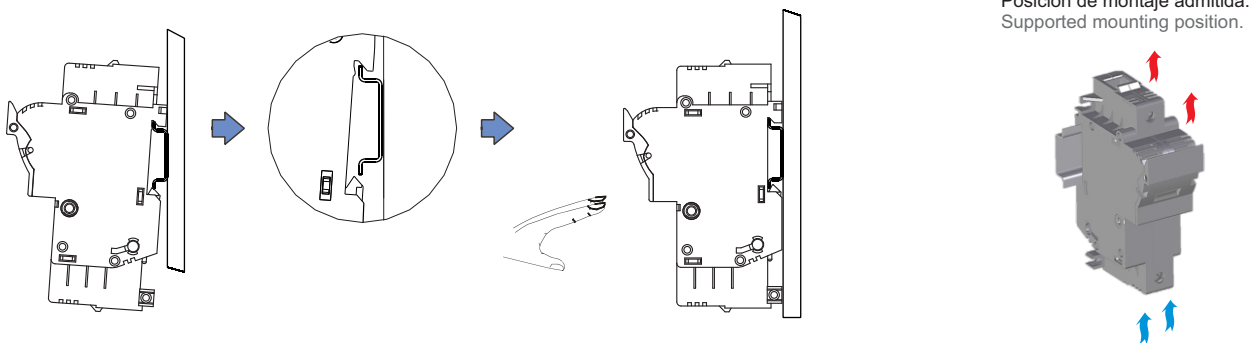
Indicador de fusible quemado
Blown fuse indicator
I-LED: 50-690VCA

	Tamaño fusible Fuse size	Indicación fusible quemado Blown fuse indication	Categoría de empleo Utilization category	Corriente condicional de cortocircuito Conditional shortcircuit current
BMFP 22X58	22x58mm cilíndrico/cylindrical	No	AC-21B	100 kA
BMFP 22X58 I-LED	22x58mm cilíndrico/cylindrical	Si / Yes	AC-21B	100 kA

Especificaciones generales

Tensión de empleo/ Operational voltage.....	BMFP 22X58: 690VCA
Indicador fusible quemado / Blown fuse indicator	BMFP 22X58 I-LED: 50-690VCA/VCC
Grado de protección / Degree of protection	IP20
Temperatura de almacenamiento / Storage temperature.....	-25 ~ + 55°C
Dimensiones (largo x ancho x prof.) / Dimensions (length x width x depth).....	120 mm x 36 mm x 35 mm

Procedimiento de montaje en riel DIN



- 1- Incline la base portafusible levemente hacia atrás. Inserte la unidad en la parte superior del riel DIN.
Tilt the fuse holder base slightly backward. Insert the unit into the top of the DIN rail.
- 2- Deslícela hacia a abajo hasta que haga tope.
Slide it down until it stops.
- 3- Presione la base portafusible desde el frente contra el riel DIN para asegurarla.
Press the fuse holder base from the front against the DIN rail to secure it.
- 4- Mueva la unidad levemente para verificar que haya quedado asegurada.
Move the unit slightly to verify that it is secured.
- 5- Mantener libre los orificios de ventilación y permitir suficiente espacio para enfriamiento.
Keep ventilation holes clear and allow enough space for cooling.

Remoción del riel DIN

DIN rail removal

Antes de retirar la base portafusible del riel de montaje:

Corte la entrada de alimentación de electricidad y desconecte las entradas y salidas.

Inserte un destornillador plano en la ranura de la traba.

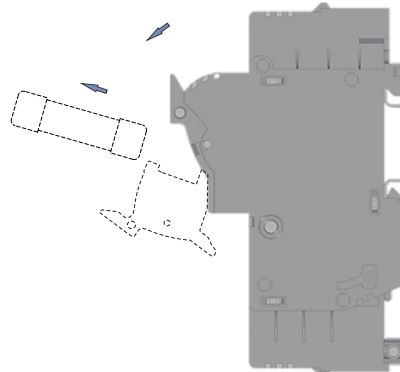
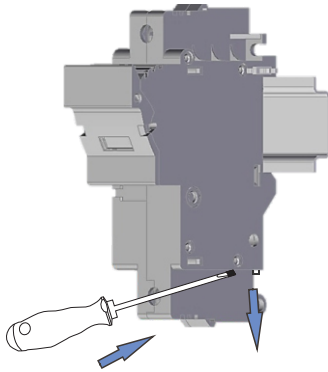
Tire hacia abajo la traba hasta oír un click, y retire la parte inferior de la Interface.

Before removing the fuse holder base from the mounting rail:

Turn off the electrical supply input and disconnect inputs and outputs.

Insert a flat screwdriver into the latch slot.

Pull down the latch until you hear a click, and remove the bottom of the interface.



Extracción segura del fusible
Safe fuse removal

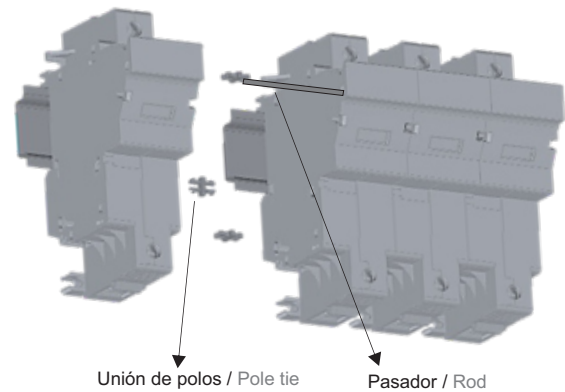
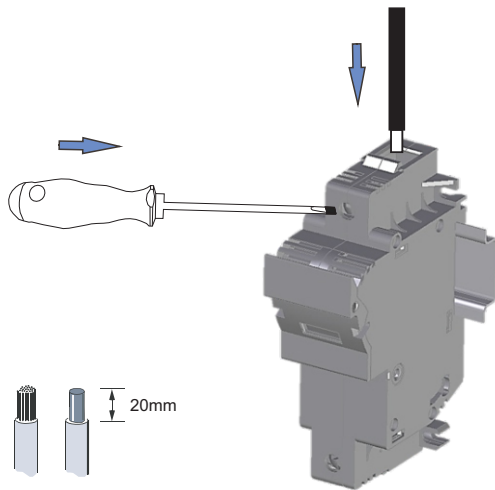
Conexiones

Connections

Información sobre torques admisibles, sección transversal y pelado de cables.

Information on accepted torques, cross-section and cable stripping.

Destornillador / Screwdriver: DES-06



Par de apriete máx. / Maximum terminal torque	3 Nm
Sección del conductor flexible / Flexible conductor section	4-50 mm ²
Longitud de cable a pelar / Stripping length	20 mm

Utilice cables certificados que resulten apropiados para los valores de tensión y corriente indicados.

Use certified cables that are appropriate for the voltage and current values indicated.

Consideraciones sobre el fusible

Fuse considerations

Para un correcto funcionamiento y desempeño del dispositivo, es recomendable la utilización de fusibles certificados bajo norma IEC60269-1.

For proper operation and performance of the device, it is recommended to use fuses certified under IEC60269-1.